

# Le Bilan Carbone®

## Un outil au service du développement durable

### La méthode Bilan Carbone®

Toute activité humaine engendre des émissions de Gaz à Effet de Serre (GES), notamment par le biais de la consommation d'énergies d'origine fossile (*pétrole, gaz,...*), ressources épuisables. Mieux connaître ces émissions est un enjeu majeur qui vous permet d'évaluer votre dépendance énergétique et d'anticiper la hausse future de leurs coûts sur vos activités.

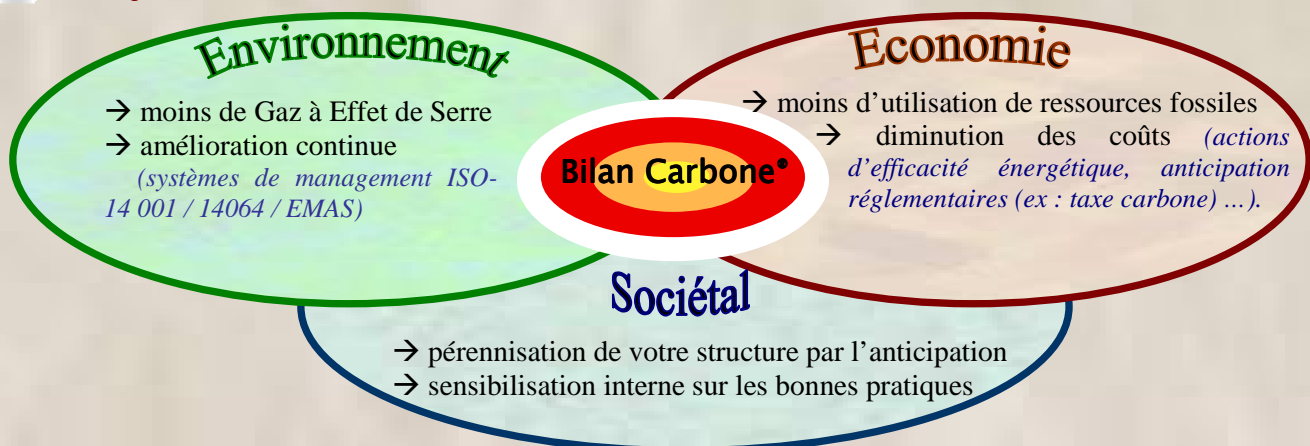
C'est ce que permet le Bilan Carbone®, méthode développée par l'ADEME, qui comptabilise vos **émissions directes** (*transport, chauffage, éclairage, process de fabrication...*) ou **indirectes** (*fabrication de matières premières, construction de bâtiments, fin de vie des déchets...*).

La comparaison des impacts associés permet d'aboutir à des actions d'améliorations ciblées pertinentes.

### Qui est concerné ?

Toutes les activités émettant des GES ou utilisant des ressources fossiles (*c'est à dire tout le monde ! : entreprises, administrations, collectivités, organisateurs de manifestations, exploitations agricoles...*)

### Les enjeux



### Les résultats

#### Un état des lieux global...

- ☒ de votre pression sur le climat
- ☒ de vos marges de manœuvre à court et long terme
- ☒ de votre exposition aux évolutions économiques et réglementaires (*taxe carbone, Directive quotas n°2003/87/CE, ...*)

#### Une communication importante...

- ☒ en interne : sensibilisation et implication de vos salariés
- ☒ en externe : publications des résultats (*rapport environnement, REGES, stratégie de développement durable, communication internationale...*)

#### Des axes d'amélioration classés...

- ☒ pour rationaliser vos ressources et optimiser vos moyens
- ☒ pour affiner votre stratégie commerciale (*prise en compte du coût croissant de la composante carbone comme critère de choix pour les fournisseurs ...*)

### Pourquoi Audit Carbon ?

Au sein d'Audit Carbon, **Laurent Dumergues, ingénieur & docteur ADEME** en inventaire d'émission, mettra toute sa motivation pour répondre à vos attentes. Lors du diagnostic, une attention particulière sera portée sur la **communication** et la pertinence des **axes d'amélioration** à entreprendre (*expériences dans le domaine : vulgarisation, diagnostic énergétiques, mise en place de Plan Déplacement Entreprise...*)

En réalisant votre Bilan Carbone® par Audit Carbon, prestataire certifié habilité par l'ADEME, vous pouvez bénéficier de **subventions** à hauteur de 50%.

Pour en savoir plus :



Contact : Laurent DUMERGUES (06.82.59.63.23)  
l.dumergues@auditcarbon.fr  
www.auditcarbon.fr